COESIONE ITALIA 21-27 MARCHE

Cofinanziato dall'Unione europea

REGIONE MARCHE

SUMMER CAMP 2025

ORIENTATI NELLA NATURA

ENTE GESTORE:
CONSORZIO FORMACOOP MARCHE SOC. COOP.

Ente di Formazione Accreditato Regione Marche
P.IVA 01461530436
Sede Legale: Via Lorenzoni 18 (V° Piano) - 62100 Macerata (MC)
Tel.: 0733261308 - **Fax.:** 0733264410 - **Mobile:** 3518038196

MUBI MACERATA

VIA GIARDINI DIAZ, 62100 MACERATA (MC)

Il progetto intende capitalizzare la crescente popolarità delle attività all'aperto e del turismo outdoor in Italia. L'obiettivo è migliorare le conoscenze ambientali, le competenze esperienziali e le abilità digitali per la promozione territoriale e la sensibilità interculturale.

Destinatari:

- *Studenti del II°, III° e IV° anno delle Scuole Secondarie di Secondo Grado (massimo 40 per edizione)*

Date e modalità di svolgimento:

Edizione 1: dal 23.06.2025 al 27.06.2025 (40 ore)

Edizione 2: dal 07.07.2025 al 11.07.2025 (40 ore)

- *Ogni **Summer Camp** **(completamente gratuito)** è strutturato in **cinque giornate tematiche**, che combinano formazione in aula ed esperienze pratiche. **Le attività coinvolgono esperti del settore e start-up locali, e sono organizzate intorno alle parole chiave: "Esploro"** (conoscenza del territorio), **"Imparo"** (competenze green e professioni outdoor), **"Progetto"** (idee di turismo sostenibile), **"Scelgo"** (orientamento formativo e professionale) e **"Comunico"** (storytelling territoriale e personale).*
- *Possibilità di riconoscimento Crediti Scolastici.*
- *Tutor Didattico per il 100% delle ore previste.*
- *Team del Progetto con Guide Ambientali Escursionistiche, Orientatori, Esperti di Turismo sostenibile e storytelling, Esperti di comunicazione, Esperti del digitale e del Web, testimonials, imprenditori e startup del territorio.*

con il patrocinio di
Città di Macerata

maceratamusei

Termini e modalità di iscrizione:

- ***Edizione 1:** entro il 12.06.2025*
- ***Edizione 2:** entro il 23.06.2025*

Informazioni e iscrizioni:
www.summercamp25.it
corsi@formacoopmarche.org
PEC: formacoopmarche@pec.it
Mobile e Whatsapp:
+39 351 803 8196
+39 333 583 0881

Iscriviti ora!!!

PR Marche FSE+ 2021/2027 - ASSE ISTRUZIONE E FORMAZIONE - Asse 2 OS 4.e (4) - Orientamento continuo - campo di intervento 149 - Avviso pubblico per la presentazione di progetti di "SUMMER CAMP"
Progetto:**"Orientati nella Natura"** – Cod. Siform2 1113783